

Hochwertige Pflanzenöle

Kaltpressung

Die Schneckenpressanlage eignet sich zur Herstellung kaltgepresster Pflanzenöle: Arganöl, Aprikosenkernöl, Bucheckernöl, Cashewkernöl, Distelöl, Erdnussöl, Hanföl, Haselnussöl, Jatrophaöl, Johannisbeerkernöl, Kokosöl, Kakaobutter, Kürbiskernöl, Leindotteröl, Leinöl, Makadamianussöl, Mandelöl, Mohnöl, Paranussöl, Pistazienöl, Rapsöl, Schwarzkümmelöl, Senföl, Sesamöl, Sojaöl, Sonnenblumenöl, Traubenkernöl, Walnussöl u. v. m.

Der bei der Kaltpressung anfallende Presskuchen ist geeignet als hochwertiges Viehfutter ohne Zusatzstoffe. Die Pressung ergibt sowohl vielseitig verwendbares, erstklassiges Speiseöl als auch Treibstoff für pflanzenöltaugliche Motoren.



Raps



Leindotter



Sonnenblumenkerne



Haselnüsse

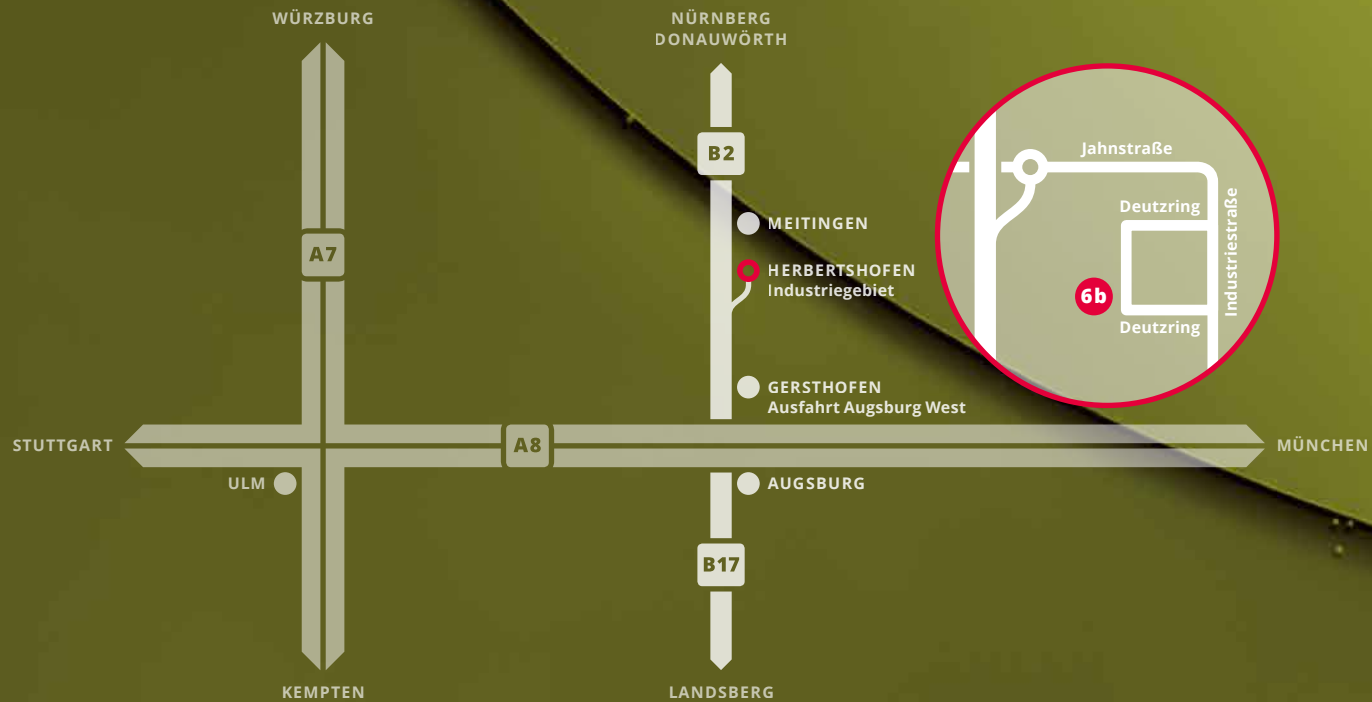


Walnüsse



ANTON FRIES
MASCHINENBAU G m b H

Anton Fries
Maschinenbau GmbH
Deutzing 6b
D-86405 Meitingen-Herbertshofen
Telefon +49 (0) 82 71 / 4 11 37
Fax +49 (0) 82 71 / 4 12 41
fries@anton-fries.de
www.anton-fries.de



Qualität aus Deutschland

Die in unserem Haus hergestellten Ölpresen wurden bereits weltweit in über 73 Länder verkauft.

Außerdem fertigen wir auf unseren CNC-gesteuerten Maschinen Dreh- und Frästeile sowie Rohrbiegedorne für namhafte Firmen.

2015 hat unser damaliger Auszubildende den Bundessieg als Deutschlands bester Zerspanungsmechaniker errungen.

Als innovatives Unternehmen wurden wir in den Jahren 2004 und 2008 mit dem Bayerischen Staatspreis für besondere technische Leistung ausgezeichnet.



Bayerischer Staatspreis 2004



Bayerischer Staatspreis 2008

ANTON FRIES
MASCHINENBAU G m b H

Ölpresse
Schneckenpressanlage
zur Herstellung hochwertiger
kaltgepresster Pflanzenöle



2020/02 © by Anton Fries Maschinenbau GmbH Artwork: Melon Design GmbH

Basismodell P500R: Ölpresse mit Energiesparmotor

Innovative Technik

Die Besonderheit unserer Ölpresse mit optimiertem Presszylinder liegt darin, dass das Pressgut in der Pressschnecke lose nach vorne gefördert wird. Die Pressung und das Abscheiden des Öls erfolgen im vorderen Teil der Pressschnecke, einem Bereich von ca. 30 bis 40 mm. Diese kurze Entölungszone minimiert die Vermischung von Öl und Schalenstoffen. Somit ist nur eine sehr geringe Menge an Fest-, Gerb- und Bitterstoffen im abgepressten Öl enthalten.

Durch die kurze Entölungszone wird die Temperatur beim Pressen gering gehalten. Der einzigartige, natürliche Geschmack sowie die hohe Qualität des Öls mit seinen wertvollen Inhaltsstoffen bleiben so erhalten.

Leistung nach Art/Schüttgewicht des Pressgutes und nach Düsendgröße/Einstellung der Maschine ca.		12 – 30 kg/Std.
Stromart/Frequenz		50 – 60 Hz
Nennspannung		3 – 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung FU/ Nennleistung Motor		1,5 kW / 1,1 kW
Drehzahl		14 – 95 U/min.
Abmessungen in mm (L×B×H)		825 × 520 × 440
Gewicht ca.		88 kg

► Ölmenge (z. B. bei Raps oder Sonnenblumenkernen) ca. 50.000 – 60.000 Liter pro Jahr



Die Ölpresen-Modelle im Überblick

P500R
+ Option

Leistung nach Art/Schüttgewicht des Pressgutes und nach Düsendgröße/ Einstellung der Maschine ca.	12 – 30 kg/Std.
Stromart /Frequenz	50 – 60 Hz
Nennspannung	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung FU/ Nennleistung Motor	1,5 kW / 1,1 kW
Drehzahl	14 – 95 U/min.
Abmessungen in mm (L×B×H)	825 × 520 × 440
Gewicht ca.	88 kg

► Zur Pressung größerer geschälter Nüsse, wie Walnüsse, Makadamianüsse, Paranüsse o. Ä., bieten wir optional ein Trichterrührwerk an. Hier wird das Pressgut zerkleinert und der Pressschnecke automatisch zugeführt. Zudem ist für sehr fetthaltige Saaten ein Heizbandthermostat im Einsatz, das die Prozesstemperatur konstant hält und trotz geringem Anteil an Rohfasern und Schalenanteilen eine optimale Ölausbeute ermöglicht.

Trichterrührwerk
Heizbandthermostat

P240R

Leistung nach Art/Schüttgewicht des Pressgutes und nach Düsendgröße/ Einstellung der Maschine ca.	12 – 30 kg/Std.
Stromart /Frequenz	50 – 60 Hz
Nennspannung	1 – 200 – 240 V
Elektrische Nennleistung FU/ Nennleistung Motor	1,5 kW / 1,1 kW
Drehzahl	14 – 95 U/min.
Abmessungen in mm (L×B×H)	825 × 520 × 440
Gewicht ca.	88 kg

► Dieses Modell kann verwendet werden, wenn kein 3-phasiger Stromanschluss vorhanden ist.

Ölpresse für Hartsaaten

P700R

Leistung nach Art/Schüttgewicht des Pressgutes und nach Düsendgröße/ Einstellung der Maschine ca.	6 – 20 kg/Std.
Stromart /Frequenz	50 – 60 Hz
Nennspannung	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung FU/ Nennleistung Motor	4 kW / 3 kW
Drehzahl	5 – 27 U/min.
Abmessungen in mm (L×B×H)	980 × 680 × 480
Gewicht ca.	137 kg

► Zur Verarbeitung von sehr harten Saaten, wie Traubenkerne, Granatapfelkerne, Hagebuttenkerne, Kaktusfeigen o. Ä.

HÖCHSTE QUALITÄT
FERTIGUNG IM EIGENEN BETRIEB

Zubehör und Erweiterungen

Edelstahlstisch

Konischer Trichteraufsatz aus Edelstahl
Ø 300–500 mm
Volumen ca. 37 Liter
passend für alle Modelle

Zylindrischer Trichteraufsatz aus Edelstahl
Ø 500 mm, Höhe 500 mm
Volumen ca. 90 Liter
passend für alle Modelle

Ausgetüftelt bis ins kleinste Detail

Fertigung im eigenen Betrieb

Zuführkörper aus Edelstahl (Rahmen, Heizband und Trichter) sowie Pressschnecke, Presskopf und Presszylinder aus hochwertigem, gehärteten Werkzeugstahl stellen wir komplett in unserem eigenen, modern ausgestatteten Fertigungsbetrieb her. Der Getriebemotor kommt von dem deutschen Hersteller SEW Eurodrive.

Pressschnecke

Sollbruchsicherung – verhindert bei Überlast eine Beschädigung der Maschine und Presswerkzeuge

Magnetabscheider (optional) – entfernt bereits im Einfülltrichter vorhandene Eisenteile

Pressdüsen in verschiedenen Größen für unterschiedliche Saaten

Einfülltrichter mit Sicherheitsgitter und optionalem Magnetabscheider

Presszylinder mit optimiertem Ölaustritt

Filtern ohne Hilfsstoffe

Ablagerung von Trübstoffen

Bei kleinen Ölmengen kann das Öl im Behälter bleiben, bis sich die Trüb- und Schwebstoffe am Behälterboden abgesetzt haben. Danach wird das geklärte Öl in einen sauberen Behälter umgefüllt. Bei größeren Ölmengen besteht die Möglichkeit, einen Sedimeter zu verwenden, bei dem sich die Trübstoffe an der unteren Trichterspitze ablagern und über das Ablassventil abgelassen werden können.

Verarbeitung großer Mengen

Für sehr große Verarbeitungsmengen empfehlen wir unsere Kammerfilterpresse, erhältlich in zwei verschiedenen Größen mit frequenz geregelter Pumpe. Zur Steigerung der Filterstandzeit ist es von Vorteil, einen oder mehrere Sedimeter vor die Kammerfilterpresse zu schalten.

Ø 620 mm
1.800 mm

Sedimeter zur Vorreinigung durch Sedimentation – können einzeln oder in Verbindung mit einer Kammerfilterpresse verwendet werden. Gewicht ca. 54 kg, Fassungsvermögen pro Sedimeter 270 Liter

K10

K20

Kammerfilterpressen		
Filterstandzeit in Liter	5.000 – 10.000	10.000 – 20.000
Filtrierung pro Tag in Liter	500	1.000
Anzahl Filterplatten	10	20
Stromart /Frequenz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Nennspannung	3 ~ 380 – 500 V	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung	0,37 kW	0,37 kW

Kammerfilterpresse mit 10 Filterplatten (K10)